



Los empacadores rígidos están equipados con una cubierta de caucho de doble capa, que es reemplazable y que está montada en una manguera de PPH.

Todos los componentes metálicos están fabricados con materiales anticorrosivos. Cada extremo del empacador está provisto de tres ruedas den ángulo de 120º, que evitan que vuelque al posicionarlo a lo largo de la tubería. La longitud efectiva de reparación del empacador es de 600 mm, por lo tanto, son apropiados para rehabilitar conexiones o las secciones de tuberías más cortas insertando al mismo tiempo las abrazaderas de acero inoxidable.

Empacadores rígidos

Nº Artículo	Rango Ø interior de la tubería		Presión de inflado requerida	Empacador desinflado		Diámetro del bypass	Longitud del cuerpo de caucho	Peso
	Ø mín.	Ø máx.		Diámetro	Longitud			
	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]			
SAI-76646	150	200	2,0	115	960	80	800	6,2
SAI-76647	250	300	2,0	205	1010	160	800	12,6
SAI-76821	300	350	1,5	250	1010	200	800	16,9
SAI-76648	350	400	1,5	305	1010	260	800	19,2
SAI-76649	450	500	1,5	380	1010	325	800	29,8
SAI-78247	600	700	1,0	465	1180	390	970	50,2

Cálculo de la superficie de contacto del empacador

$$L_n = L_g - (\pi * (D - (d - 25))/4) - 80$$

- L_n ... longitud de contacto (mm)
 L_g ... longitud del cuerpo de caucho (mm)
 D ... diámetro de la tubería, para la que se calcula la longitud de contacto (mm)
 d ... diámetro del empacador desinflado (mm)



SIGA SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES PARA POSICIONAR LAS RUEDAS